



Ленточнопильный станок  
с применением твердосплавных пил

# CTB-400



## Станок СТВ-400: качество и высокая скорость реза

Ленточнопильный станок AMADA СТВ-400 с вертикальным расположением рамы работающий на основе применения твердосплавных полотен, позволяет достичь принципиально новый качественный уровень резания.

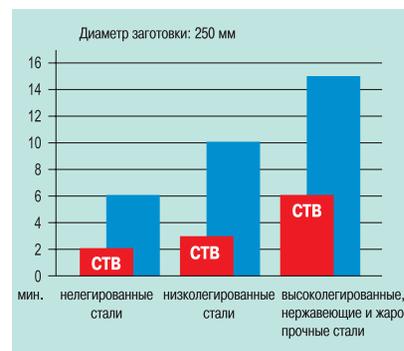
Время одного реза на СТВ-400 составляет приблизительно одну треть от требуемого времени при аналогичном резе на обычном станке (примечание: из линейки AMADA – HA/NFA-400). Кроме того, благодаря тяжёлой и мощной конструкции, а также идее

применения ленточнопильной рамы вертикального типа, AMADA СТВ-400 позволяет сократить уровень шума, повысить качество реза и снизить вибрацию полотна, тем самым увеличивая срок службы пилы. Усовершенствованная конструкция станка также способствует достижению

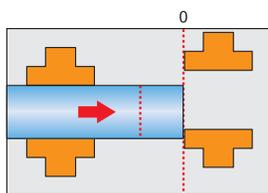
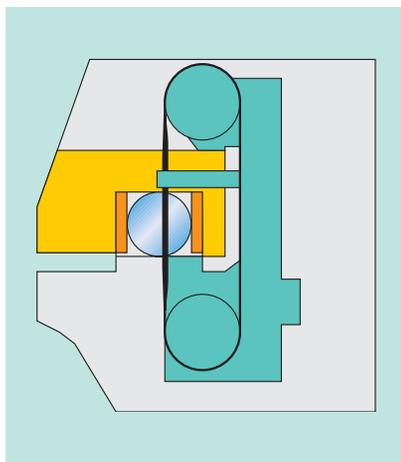
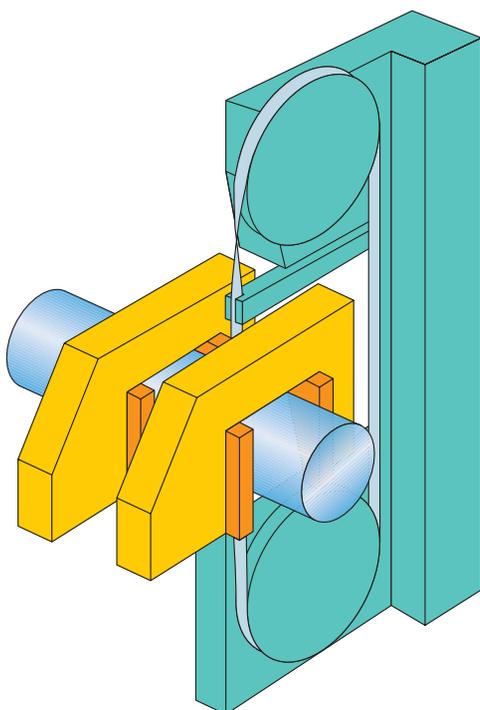
высоких производственных показателей: рама с пилой и стол для заготовки не имеют общего основания, специальная направляющая полотна позиционируется непосредственно над заготовкой, подача материала осуществляется с высокой точностью посредством линейного управления.

Другие технологические особенности станка, также представляют интерес для пользователей: привод ленточного полотна при высокой мощности – 7,5 кВт позволяет экономить значительное количество энергии; машина располагает двумя гидравлически приводимыми тисками с нулевым позиционированием; процесс резания управляется компьютером с автоматической установкой параметров из базы данных станка.

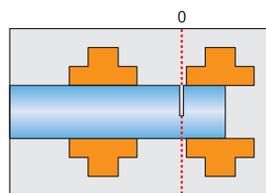
Высокая производительность за счет современных технических решений



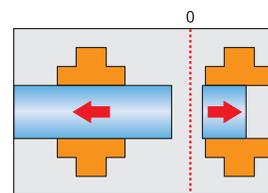
Высокая скоординированность работы всех компонентов модели СТВ-400 позволяет достичь впечатляющий результат в производительности реза. Автоматическое распределительное устройство способствует тому, чтобы процесс резания выполнялся с оптимальным давлением подачи (скоростью реза) и оптимальной скоростью вращения полотна. Использование мощного станка в сочетании с качественным инструментом (ленточным полотном) также влияет на скорость и качество реза. В связи с этим компанией AMADA было разработано специальное ленточнопильное полотно с твердосплавными вставками – ВСТВ.



Заготовка доводится задними тисками до нулевого положения (до ближнего края передних тисков), затем устанавливается на заданном значении, учитывая при этом толщину реза.



Процесс резания начинается после фиксации заготовки передними тисками. В момент работы заготовка удерживается как передними, так и задними тисками в непосредственной близости к линии реза.



По окончании реза обе части заготовки выводятся из рабочей зоны тисками, и только после этого ленточное полотно возвращается в исходное положение (это необходимо, чтобы исключить абразивный эффект, возникающий при трении твердосплавного полотна о стенки материала и, вследствие этого, снижающий ресурс полотна).

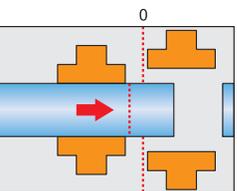


Передние тиски возвращаются в исходное положение, т.о. д. могут легко

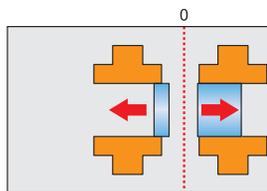
Практичность во всем и превосходство в результате



Станок СТВ-400 полностью автоматизирован. Постоянный контроль параллельности реза препятствует уходу пилы. Автоматическая регулировка направляющих пилы обеспечивает высокую жёсткость полотна в процессе резания: первая направляющая зафиксирована непосредственно у основания заготовки, а вторая перемещается автоматически и устанавливается на ширине близкой к размеру заготовки. Ролики большого диаметра в направляющих значительно снижают вибрацию. Широкая щётка для удаления стружки с отдельным приводом устанавливается автоматически, обеспечивая полную очистку полотна.



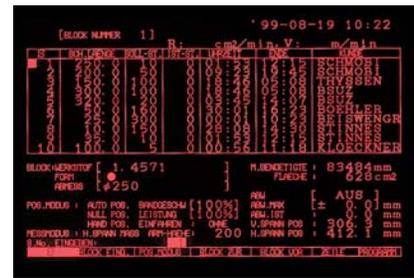
...едние тиски приводятся в движение (открываются) с обеих сторон, т. е. даже неровные заготовки легко позиционируются.



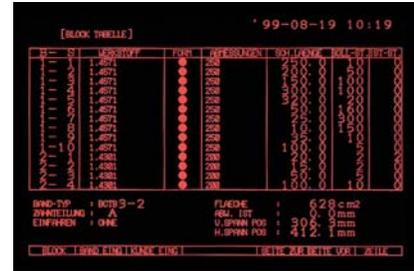
Обе пары тисков зажимают заготовку в непосредственной близости к линии реза. Это играет важную роль, т. к. минимальный остаток заготовки после обработки составляет 15 мм, что значительно меньше, чем в обычных ленточных станках, кроме того, это обеспечивает более высокую жёсткость в момент резания.

Простота использования и компьютерное управление

Весь процесс резания контролируется и осуществляется посредством компьютера. Все необходимые параметры для пиления берутся из базы данных станка. Достаточно ввести материал, форму и размеры заготовки. Кроме того, компьютер дает полную информацию оператору: расчетное время окончания реза, недостаток заготовки, актуальный срок полезной эксплуатации ленточного полотна, статус производительности машины и т. п. Это далеко не все примеры, наглядно демонстрирующие преимущества резания на станке.



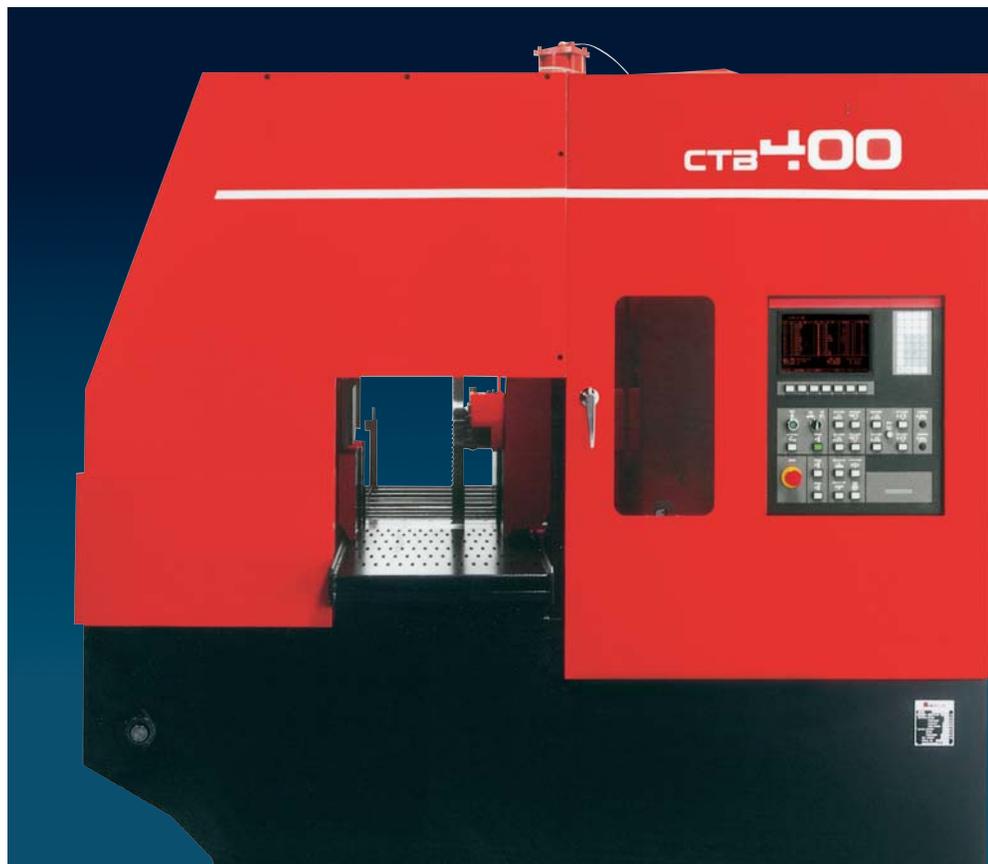
Ввод данных

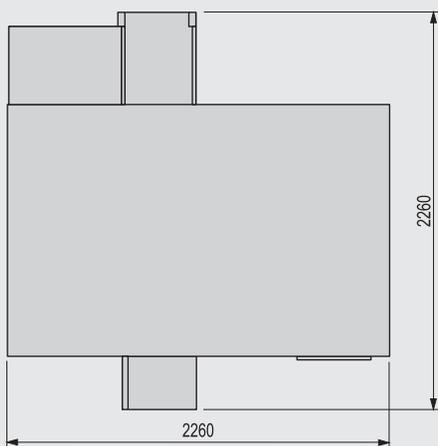
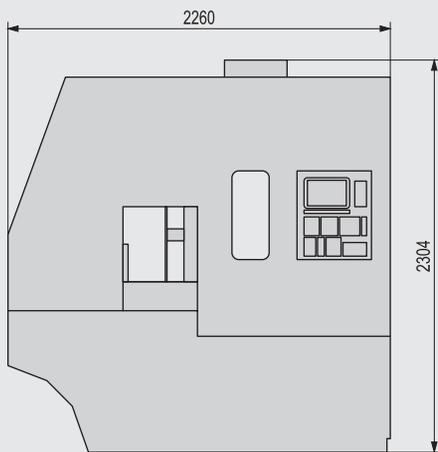


Обзор данных

Передача данных

Все данные, такие как: форма заготовки, размеры заготовки, количество штук, параметры резания и время обработки, — могут переноситься при помощи IC карты. Посредством считывающего и самопишущего устройства сведения переносятся через обычный ПК на карту, которые впоследствии могут использоваться оператором на станке. Кроме того, IC — карта позволяет собирать информацию по каждому ленточному полотну и использовать её для анализа на компьютере.





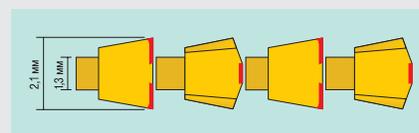
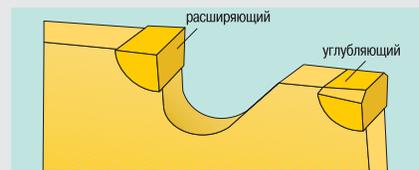
Технические параметры		СТВ-400
Обрабатываемые размеры	мин.	30 мм
	макс.	430 мм
Длины отрезаемых заготовок	мин./опционно	10,0/5,0 мм
	макс.	9999,9 мм
Мин. остаток заготовки (по длине)	круг/квадрат	15 мм
Подача материала		10,0-9999,9 мм
за одну подачу		400 мм
Ленточная пила	размер	41 x 1,3 x 4715 мм
	скорость вращения	15-150 м/мин.
Мощности основных устройств	двигатель привода ленточной пилы	7,50 кВт
	гидравлика	1,50 кВт
	двигатель циркуляции, СОЖ	0,18 кВт
	очистительная щетка для стружки	0,09 кВт
Объем ёмкостей	ёмкость для СОЖ	230 л
	ёмкость для гидравлического масла	35 л
Размеры станка	Д 2260 x Ш 2260 x В 2304 мм	
Высота стола	1000 мм	
Макс. нагрузка на стол	2500 кг	
Вес станка	3500 кг	
Управление ЧПУ	скорость/мощность, материал/сечение реза, датчик параллельности полотна, автоматический выбор параметров реза	
База данных	качество заготовок	марки стали 229 различных типов
	количество обрабатываемых блоков	30
	макс. количество резов	999 для каждой партии
	распознавание полотна	автоматическое

Возможны изменения

## ВСТВ: высокопроизводительные ленточные пилы для станка СТВ-400

Специально для станка СТВ-400 компания AMADA разработала высокопроизводительные полотна ВСТВ.

Оснащенные твердосплавными вставками, ленточные пилы показали на практике, что благодаря оптимальной настройке инструмента и использованию мощного станка достигается высокая производительность. Специальная форма зуба (без разводки) позволяет добиваться более качественной поверхности при более высокой скорости резания. Кроме того, полотно



ВСТВ отличаются плавностью хода и более высоким сроком службы.

Тип	Область применения
ВСТВ 3*	в основном для нержавеющей стали и универсального назначения
ВСТВ 4 ВСТВ 4	для жаропрочных, титановых, алюминиевых сплавов и цветных металлов
ВСТВ 5	универсального назначения (конструкционные и инструментальные стали)

\*покрытие TiN

### ООО АМАДА

115191, г. Москва, Россия  
4-й Рошинский пр-д, д. 20, стр. 9  
Тел.: (095) 518-99-03, 518-96-50  
Факс: (095) 518-99-04, 518-96-51  
www.amada.ru  
lystsev@amadabandsaw.ru, alexey.lystsev@amada.at

### AMADA Sägetechnik Deutschland

Niederlassung der AMADA Austria GmbH  
Landstraße 25  
42781 Haan  
Telefon: 0 21 29 / 5 79-03  
Telefax: 0 21 29 / 5 79-3 39  
http://www.amada.at

